

MANAGER GÉNIE INDUSTRIEL

TRONC COMMUN (Durée 4 à 6 mois)

- Management et pilotage des systèmes de production
- Etude de cas - Management et pilotage des systèmes de production -GPAO "PRELUDE"
- Méthodes de résolution des problèmes "Outil P7"
- Gestion et simulation d'un projet Lean
- Optimisation des flux " REACTIK"
- Conception et implantation des systèmes de production
- Principes d'organisation de la chaîne logistique
- Budget et contrôle de gestion
- Outils de conduite de projet
- Ergonomie du poste de travail
- Management de la Qualité et modélisation des processus
- Analyse des risques
- Planification de maintenance
- Modélisation et simulation des flux
- Management des ressources humaines
- Analyse sociologique des organisations
- Conception et rédaction d'une thèse professionnelle

OPTION - Excellence Opérationnelle (Durée 3 à 5 mois)

- Principes du Lean Manufacturing
- Diagnostic stratégique et opérationnel des systèmes
- Performance industrielle globale
- Six sigma
- Organisation et gestion de projets en 6 sigma 5S & standardisation
- Flux tirés et lissage de la production
- Indicateurs de performance et tableau de bord
- Amélioration continue (Kaizen) et flux tiré (conwip)
- Organisation du poste de travail et lean de production
- Gemba Walk (Lean Management)

OPTION - Supply Chain : Management de la chaîne logistique globale (Durée 3 à 5 mois)

- Management et pilotage des systèmes de production -Avancée-
- Projet de mise en place d' ERP & GPAO
- Management des technologies et innovation
- Logistique externe
- Projet d'organisation et de simulation de la chaîne logistique interne
- Management des achats et pilotage des fournisseurs
- Configuration, organisation et simulation des systèmes de production

OPTION - Industrie 4.0 (Durée 3 à 5 mois)

- Data mining
- Machine learning, deep learning, et intelligence artificielle
- Prévion et méthode prédictive
- Sécurité informatique
- MES (Manufacturing Execution System)
- Système cyber-physique, l'internet des objets (lot) et industrie 4.0
- Projet de simulation et son application dans les décisions stratégiques
- Implantation de système de production connecté, flexible et reconfigurable
- Maintenance prédictive et gestion des pièces de rechange
- Management des systèmes de production connectés